



# NELFAMAR SD COATING

*Rýchlo schnúci, hodvábne matný, vrchný náter*

---

## Charakteristika

Nelfamar SD Coating je 1-zložková dokončovacia farba, ktorá dobre vyplňuje textúru povrchu. Prídavkom fosfátu zinku sa zaručuje, že je odolná voči korózii. Špeciálne zloženie Nelfamar SD Coating zanecháva povrch trošku drsný, čím sa stáva protišmykovým. Ako vrchný náter môže byť Nelfamar SD Coating použitý na 1-zložkový ale aj 2-zložkový základ.

### Vlastnosti

- odolná voči korózii
- rýchlo-schnúca
- hodvábne matná
- zanecháva drsnejší povrch

### Určenia

- oceľ
- oceľové konštrukcie
- paluby lodí
- betónové podlahy

### Odtiene

- biela
- všetky farby RAL

### Balenia

- 5 l

<b>Zloženie:</b>	alkydová živica
<b>Hustota pri 20°C:</b>	cca 1,23 kg/l
<b>Doba schnutia:</b>	pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti cca 1 hod.
<b>Možnosť nanášania druhej vrstvy:</b>	po cca 12 hod.
<b>Lesk:</b>	hodvábne matný
<b>Obsah pevných častíc:</b>	cca 45% objemu
<b>Výdatnosť:</b>	6 m <sup>2</sup> /l, vo veľkej miere závisí od druhu a typu dreva a od spôsobu nanášania prostriedku.

---

## Metódy nanášania

Štetec/valček - riedenie: 0-5% riedidla Nelfasol Verdunner 3216. Vzduchový sprej - riedenie: 10-20% riedidla Nelfasol Verdunner 3226 pri tlaku striekania 3-4 bary a pri triske 1,5-2 mm.

Bezvzduchový sprej - riedenie: 0-10% riedidla Nelfasol Verdunner 3226 pri tlaku striekania 70-100 barov a pri triske 0,38 mm.

## **Príprava povrchu**

Povrch, na ktorý má byť výrobok nanesený, musí byť čistý, suchý a zbavený masťô. Kov: vrstva hrdze a okoviny musí byť odstránená pieskovým triskovaním (čistiaci stupeň SA 2,5). Ak nie je triskovanie možné, hrdza musí byť odstránená manuálne, použitím rotačnej brúsky alebo brúsnych kotúčov až po čistenie ST.3 LEVEL. Potom dôkladne odmastite. Ako základ použite 2 vrstvy Nelfaprime Multiprimer ZF alebo 1 vrstvu Nelfapox Interprime 6027. Betón: odmastite a dôkladne očistite použitím brúsky a použitím P.K. Cleaner NS90 alebo iného koncentrovaného čistiaceho prostriedku. Nakoniec opláchnite vodou. Ako základ použite 1-2 vrstvy Nelfamar SD Coating.

## **Aplikácia**

Nepoužívajte pri teplotách nižších ako 5°C alebo keď je relatívna vlhkosť vyššia ako 85%. Teplota povrchu, na ktorý idete pripravok nanášať by mala mať pri najmenšom teplote 3°C nad rosným bodom. Výrobok Nelfamar SD Coating je potrebné pred použitím dobre premiešať a skontrolovať farbu. Odporúča sa vyskúšať výrobok na malom povrchu - konečná farba bude závisieť od druhu a typu povrchu, jeho stavu a od množstva nanesených vrstiev.

## **Bezpečnostné prostriedky**

Ochrana pokožky – používajte vhodné ochranné rukavice.

Ochrana tváre – ak je to potrebné, použite ochranné okuliare.

## **Odporúčania**

Skladujte v originálnom, uzavretom balení, v suchej a chladnej miestnosti, pri teplote vyššej ako 5°C. Dátum spotreby je uvedený na balení (mesiac/rok). Pracovné nástroje čistite technickým benzínom. Nepridávajte do výrobku cudzie zložky. Dodatočné informácie nájdete na stránke [www.nelfamarine.nl](http://www.nelfamarine.nl)

---

## **Atesty, certifikáty, dokumenty**

Karta bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o bezpečnosti, je dostupná u dodávateľa výrobku.

## Doplňujúce informácie

Informácie uvedené v technickom liste nie je možné považovať za špecifikáciu. Uvedené informácie negarantujú získanie vlastností výrobku. Ich účelom je zaistiť optimálne použitie výrobku. Technické údaje uvedené v technickom liste boli vyhotovené na základe aktuálnych poznatkov, sú presné a pravdivé, avšak výrobca nezodpovedá za skladovanie, prepravu a aplikáciu výrobku. Z tohto dôvodu uvedené informácie nie je možné považovať v zmysle práva za záväzné z titulu záruky. NELF MARINE PAINTS BV si vyhradzuje právo nanášať zmeny do technického listu bez predchádzajúceho upozornenia. Všetky predchádzajúce verzie tohto dokumentu strácajú platnosť v momente publikovania novej verzie technického listu. Vylučuje sa zodpovednosť vyplývajúca z uvedených údajov.

**Verzia listu:** 5

**Dátum aktualizácie:** 17.06.2014

**FARBYX s.r.o.**  
**Párnica 357**

**026 01 Dolný Kubín**

**[www.farbyx.sk](http://www.farbyx.sk) / [farbyx@farbyx.sk](mailto:farbyx@farbyx.sk) / +421 904 884 884**

