



# NELFAPRIME MULTIPRIMER ZF

Základný náter na ocel', odolný voči korózii, vodeodolný

## Charakteristika

Nelfaprime Multiprimer ZF je univerzálny základný náter s dobrou priľnavosťou na rôzne povrchy. Je ľahko spracovateľný a má dobrú schopnosť vyplňovať nerovnomernosti povrchu. Vďaka prídavku fosfátu zinku je Nelfaprime Multiprimer ZF vysoko odolný voči korózii. Špecifické zloženie Nelfaprime Multiprimer-a ZF umožňuje, že môže byť dokončený aj 2-zložkovou farbou. Tým sa zaisťuje, že náter bude trvanlivý, silný a odolný.

### Vlastnosti

- odolná voči korózii
- rýchlo schnúca
- odolná voči poveternostným vplyvom
- vhodná ako základ pod 1-zložkový ale aj 2-zložkový vrchný náter

### Určenia

- na novú vopred pripravenú ocel'
- nádrže
- ocelové konštrukcie
- lode

### Odtiene

- biela
- sivá (RAL 7001)
- červeno-hnedá
- čierna
- všetky farby RAL

### Balenie

- 5 l

### Zloženie:

modifikovaná alkydová živica.

### Hustota pri 20°C:

cca 1,43 kg/l

### Doba schnutia:

pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti cca 2 hod.

### Možnosť nanášania

#### druhej vrstvy:

po cca 6 hod s 1-zložkovou farbou na báze alkydovej živice alebo chlórovaného kaučuku.

po cca 24 hod s epoxidovou alebo polyuretánovou farbou.

### Lesk:

matný

### Obsah pevných častíc:

cca 51% objemu

### Výdatnosť:

10 m<sup>2</sup>/1 l, vo veľkej miere závisí od druhu a typu dreva a od spôsobu nanášania prostriedku

---

## Metódy nanášania

Štetec/valček - riedenie: 0-5% riedidla Nelfasol Verdunner 3212/3210. Vzduchový sprej - riedenie: 10-15% riedidla Nelfasol Verdunner 3212/3210 pri tlaku striekania 2-3 bary a pri triske 1,5 mm. Bezvzduchový sprej - riedenie: 0-5% riedidla Nelfasol Verdunner 3226/3212 pri tlaku striekania najmenej 170 barov a pri triske 0,30 mm-0,36 mm.

## Príprava povrchu

Povrch, na ktorý má byť výrobok nanesený, musí byť čistý, suchý a zbavený mastnôt. Kov: vrstva hrdze a okoviny musí byť odstránená pieskovým triskovaním (čistiaci stupeň SA 2,5). Ak nie je triskovanie možné, hrdza musí byť odstránená manuálne použitím rotačnej brúsky alebo brúsnych kotúčov až po čistenie ST.3 LEVEL. Potom dôkladne odmastite.

## Aplikácia

So štandardným tužidlom nepoužívajte pri teplotách nižších ako 5°C alebo keď je relatívna vlhkosť vyššia ako 85%. Teplota povrchu, na ktorý idete pripravok nanášať by mala mať pri najmenšom teplotu 3°C nad rosným bodom. Výrobok Nelfaprime Multiprimer ZF je potrebné pred použitím dobre premiešať a skontrolovať farbu. Odporúča sa vyskúšať výrobok na malom povrchu - konečná farba bude závisieť od druhu a typu povrchu, jeho stavu a od množstva nanesených vrstiev.

## Bezpečnostné prostriedky

Ochrana pokožky – používajte vhodné ochranné rukavice.

Ochrana tváre – ak je to potrebné, použite ochranné okuliare.

## Odporúčania

Skladujte v originálnom, uzavretom balení, v suchej a chladnej miestnosti, pri teplote vyššej ako 5°C. Dátum spotreby je uvedený na balení (mesiac/rok). Pracovné nástroje čistite technickým benzínom. Nepridávajte do výrobku cudzie zložky. Dodatočné informácie nájdete na stránke [www.nelfmarine.nl](http://www.nelfmarine.nl)

---

## Atesty, certifikáty, dokumenty

Karta bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o bezpečnosti, je dostupná u dodávateľa výrobku.

### Doplňujúce informácie

Informácie uvedené v technickom liste nie je možné považovať za špecifikáciu. Uvedené informácie negarantujú získanie vlastností výrobku. Ich účelom je zaistiť optimálne použitie výrobku. Technické údaje uvedené v technickom liste boli vyhotovené na základe aktuálnych poznatkov, sú presné a pravdivé, avšak výrobca nezodpovedá za skladovanie, prepravu a aplikáciu výrobku. Z tohto dôvodu uvedené informácie nie je možné považovať v zmysle práva za záväzné z titulu záruky. NELF MARINE PAINTS BV si vyhradzuje právo nanášať zmeny do technického listu bez predchádzajúceho upozornenia. Všetky predchádzajúce verzie tohto dokumentu strácajú platnosť v momente publikovania novej verzie technického listu. Vylučuje sa zodpovednosť vyplývajúca z uvedených údajov.

**Verzia listu:** 3

**Dátum aktualizácie:** 28.10.2015



**FARBYX s.r.o.**  
**Párnica 357**  
**026 01 Dolný Kubín**  
**[www.farbyx.sk](http://www.farbyx.sk) / [farbyx@farbyx.sk](mailto:farbyx@farbyx.sk) / +421 904 884 884**