



NELFADUR TOPFINISH ZG

Veľmi silný, odolný voči chemikáliám, s hodvábnym leskom

Charakteristika

Nelfadur Topfinish ZG je vysoko kvalitná, 2-komponentová, polyuretánová vrchná farba, ktorá je odolná voči škrabancom, nárazom, chemikáliám a priemyselným čistiacim prostriedkom. Vďaka jej silným mechanickým vlastnostiam je odolná voči poveternostným vplyvom a tým je vhodná na paluby lodí, schodiská, balkóny, betónové povrchy, chodníky, ocelové konštrukcie a iné. Nelfadur Topfinish ZG sa používa ako vrchný náter na vopred pripravené povrchy.

Vlastnosti

- vysoká odolnosť voči nárazom
- vysoká odolnosť voči opotrebeniu
- odolná voči poveternostným vplyvom
- odolná voči chemikáliám
- vodeodolná
- hodvábnne lesklá

Určenia

- na upravenú ocel' (pre ktorú platia prísne požiadavky)
- ocelové konštrukcie
- paluby lodí
- betónové podlahy

Odtiene

- biela
- všetky farby RAL

Balenia

- 5 l
- 20 l

Zloženie:

polyuretán a akrylová živica

Hustota pri 20°C:

cca 1,26 kg/l

Doba schnutia:

pri 20°C a 65% relatívnej vlhkosti cca 4 hod.

Možnosť nanášania druhej vrstvy:

po cca 24 hod. (mechanická a chemická odolnosť sa dosiahne približne po 1 týždni).

Lesk:

hodvábnne lesklý

Obsah pevných častíc:

cca 50% objemu

Výdatnosť:

9-10 m²/1 l, vo veľkej miere závisí od druhu a typu dreva a od spôsobu nanášania prostriedku.

Metódy nanášania

Štetec/valček - riedenie: 0-5% riedidla Nelfasol Verdunner 3212 alebo Nelfasol Verdunner 3216. Vzduchový sprej - riedenie: 10% riedidla Nelfasol Verdunner 3226 alebo Nelfasol Verdunner R pri tlaku striekania 2-3 bary a pri triske 1,5-2 mm. Bezvzduchový sprej - riedenie: 0-5% riedidla Nelfasol Verdunner 3226 alebo Nelfasol Verdunner R pri tlaku striekania 120-130 barov a pri triske 0,33-0,46 mm.

Príprava povrchu

Povrch, na ktorý má byť výrobok nanesený, musí byť čistý, suchý a zbavený masntôť. Kov: vrstva hrdze a okoviny musí byť odstránená pieskovým triskovaním (čistiaci stupeň SA 2,5). Ak nie je triskovanie možné, hrdza musí byť odstránená manuálne, použitím rotačnej brúsky alebo brúsnych kotúčov až po čistenie ST.3 LEVEL. Potom dôkladne odmastite. Ako základ použite Nelfapox Interprime 6027 alebo Nelfapox STL Premium Coat. Betón: Odmastite a dôkladne očistite použitím brúsky a použitím P.K. Cleaner NS90 alebo iného koncentrovaného čistiaceho prostriedku. Nakoniec opláchnite vodou. Ako základ použite Nelfapox Interprime 6027.

Aplikácia

Nepoužívajte pri teplotách nižších ako 5°C alebo keď je relatívna vlhkosť vyššia ako 85%. Teplota povrchu, na ktorý idete pripravok nanášať by mala mať pri najmenšom teplotu 3°C nad rosným bodom. Výrobok Nelfadur Topfinish ZG je potrebné pred použitím dobre premiešať a skontrolovať farbu. Odporúča sa vyskúšať výrobok na malom povrchu - konečná farba bude závisieť od druhu a typu povrchu, jeho stavu a od množstva nanesených vrstiev. Pomer miešania: 80% objemu základnej farby a 20% objemu tužidla.

Bezpečnostné prostriedky

Ochrana pokožky – používajte vhodné ochranné rukavice.

Ochrana tváre – ak je to potrebné, použite ochranné okuliare.

Odporúčania

Skladujte v originálnom, uzavretom balení, v suchej a chladnej miestnosti, pri teplote vyššej ako 5°C. Dátum spotreby je uvedený na balení (mesiac/rok). Pracovné nástroje čistite technickým benzínom. Nepridávajte do výrobku cudzie zložky. Dodatočné informácie nájdete na stránke www.nelfmarine.nl

Atesty, certifikáty, dokumenty

Karta bezpečnostných údajov, ktorá obsahuje informácie o bezpečnosti, je dostupná u dodávateľa výrobku.

Doplňujúce informácie

Informácie uvedené v technickom liste nie je možné považovať za špecifikáciu. Uvedené informácie negarantujú získanie vlastností výrobku. Ich účelom je zaistiť optimálne použitie výrobku. Technické údaje uvedené v technickom liste boli vyhotovené na základe aktuálnych poznatkov, sú presné a pravdivé, avšak výrobca nezodpovedá za skladovanie, prepravu a aplikáciu výrobku. Z tohto dôvodu uvedené informácie nie je možné považovať v zmysle práva za záväzné z titulu záruky. NELF MARINE PAINTS BV si vyhradzuje právo nanášať zmeny do technického listu bez predchádzajúceho upozornenia. Všetky predchádzajúce verzie tohto dokumentu strácajú platnosť v momente publikovania novej verzie technického listu. Vylučuje sa zodpovednosť vyplývajúca z uvedených údajov.

Verzia listu: 5

Dátum aktualizácie: 17.06.2014



FARBYX s.r.o.
Párnica 357
026 01 Dolný Kubín
www.farbyx.sk / farbyx@farbyx.sk / +421 904 884 884